



ООО «ПромСтеллаж»

ИНН: 7727660242

КПП: 771801001

ОГРН: 5087746040014

Адрес: 107497, г. Москва,

ул. Иркутская, д. 3, стр. 12

Тел.: +7 (495) 649-83-96

e-mail: zakaz@promstellage.ru

Сайт: promstellage.ru

СТЕЛЛАЖИ СЕРИИ ПСД

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Покупатель _____

Дата _____

Внимание!

Изделие предназначено для размещения грузов. Перед монтажом и эксплуатацией необходимо в обязательном порядке ознакомиться с паспортом, руководством по эксплуатации и инструкцией по сборке и монтажу.

При продаже стеллажа другому владельцу или сдаче в аренду с передачей функций владельца вместе со стеллажом должен быть передан настоящий паспорт

Оглавление

1. НАЗНАЧЕНИЕ И УСТРОЙСТВО.....	3
2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	3
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	4
4. УПАКОВКА.....	4
5. ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	5
6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И КОНТРОЛЬ	6
7. СРОК СЛУЖБЫ.....	6
8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	6
9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	7
10. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ	7

1. НАЗНАЧЕНИЕ И УСТРОЙСТВО

1. Оборудование предназначено для хранения грузов на любых поддонах, а также ящиков, контейнеров и прочих грузов, которые могут устанавливаться и сниматься при помощи вилочных погрузчиков или специализированных штабелеров. Оборудование обеспечивает возможность свободного доступа к любому из хранящихся поддонов без необходимости удалять или перемещать другие поддоны.
2. Оборудование имеет следующие конструктивные особенности:
 - горизонтальные грузовые балки, выполненные в виде прямоугольных труб, имеющих с обеих сторон крючковые зацепы для безболтового соединения с вертикальными стойками.
3. Конструкция Оборудования обеспечивает не только быструю первоначальную сборку, но и легкость переустановки горизонтальных балок по высоте, в случае необходимости. Поддоны устанавливаются на две горизонтальные грузовые балки широкой стороной вглубь стеллажа. При этом первый уровень поддонов хранится непосредственно на полу. Количество поддонов, размещаемых на балках, зависит от ширины секции, размеров и веса поддонов.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Комплектность поставки определяется спецификацией, являющейся неотъемлемой частью договора.
2. Вертикальные рамы поставляются потребителям в разобранном виде и обеспечиваются необходимыми крепежными элементами, если иное не оговорено условиями поставки.
3. К каждому комплекту стеллажей должны быть приложены паспорт, инструкция по монтажу и руководство по эксплуатации (РЭ) по ГОСТ 2.601-2019.
4. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию стеллажей, не влияющие на работоспособность конструкции, не указанные в настоящем паспорте.

Внимание!

В случае повреждения или утраты оригинальных элементов их замена должна быть согласована с изготовителем оборудования.

3. УПАКОВКА

1. Упаковка стеллажей обеспечивает надежное транспортирование и хранение, а также возможность проведения разгрузки механизированным способом. При отгрузке стеллажей предприятие-изготовитель осуществляет маркировку грузовых мест идентификационными табличками.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Нагрузочные характеристики балок:

Обозначение сечения балки	Длина L, мм	Максимально допустимая равномерно распределенная нагрузка на пару балок, кг

2. Допустимые нагрузки на рамы стеллажей в зависимости от высоты расположения первого нагруженного уровня:

Нагрузочная способность вертикальных рам, кг						
Размер рамы	Высота расположения первого нагруженного уровня, мм					
	900 мм	1 200 мм	1 500 мм	1 800 мм	2 100 мм	2 400 мм

3. Шаг переустановки грузовых балок по высоте – 75 мм.

4. Покрытие элементов металлоконструкций:

- вертикальные рамы, подпятники, диагонали, горизонталы, фиксаторы – горячее цинкование «Серебро»;
- горизонтальные балки, отбойники, подпаллетники и др. аксессуары – Ст3 с порошковым полимерным покрытием;
- регулировочные пластины – Сталь Ст3.

Внимание!

Не допускается эксплуатация одиночно стоящих стеллажей с рамами выше 5250 мм без использования СВЖ (система вертикальной жёсткости) и/или балок-портальных связей.

5. ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Допускаемый температурный диапазон эксплуатации оборудования – от +5 до +40 °С.
2. При установке стеллажей полы должны быть ровными и горизонтальными. Допустимый уклон поверхности – не более 2 мм на длине 1 000 мм, местные углубления в зоне установки стоек – до 2-х мм. Допускается использовать пластины регулировочные под подпятник. Полы в складских помещениях должны соответствовать требованиям нормативных документов: – СП 29.13330.2011 «Полы».
3. Персонал, допущенный к работе со стеллажами, должен изучить настоящий Паспорт и выполнять требования безопасной работы в соответствии с ГОСТ 12.0.004-2015, ГОСТ 12.4.026-2015.
4. При эксплуатации необходимо контролировать максимальные значения допустимых отклонений:
 - a. Отклонение стойки собранной рамы от вертикальной оси:
 - без нагрузки: 1 / 350 длины;
 - с нагрузкой: 1 / 200 длины.
 - b. Неперпендикулярность опорной поверхности подпятников к стойкам, стоящим друг за другом в направлении вдоль прохода: не более 5 мм на 1 000 мм пролета.
 - c. Максимальный прогиб балки в центре при равномерно распределенной разрешенной эксплуатационной нагрузке: не более 1 / 200 длины балки.
5. В случае необходимости перестановки грузовых балок по высоте или при увеличении числа уровней хранения следует проверить допускаемую нагрузочную способность стеллажной секции при новом расположении балок (см. п. 3.1.2.).
6. Необходимо перед вводом оборудования в эксплуатацию проверить фактическое соответствие плану размещения, горизонтальность установки уровней грузовых балок и линейность расположения рядов.
7. Погрузочно-разгрузочные работы следует выполнять механизированными способами при помощи подъемно-транспортного оборудования и средств малой механизации.
8. Необходимо устанавливать физические и/или индукционные системы защиты для предотвращения повреждения рам погрузочной техникой.
9. На видном месте одной из крайних рам стеллажа рекомендуется установить табличку с указанием высот уровней хранения и максимально допустимой нагрузки на каждый из уровней хранения. Место установки таблички – торцы каждого одиночного либо двойного ряда стеллажа на высоте два метра от уровня пола до верхнего края таблички.
10. Необходимо удостовериться, что все вертикальные стойки закреплены анкерными болтами, а все горизонтальные балки зафиксированы с помощью закладных предохранительных элементов (фиксаторы).
11. Запрещается эксплуатация оборудования без анкерных болтов и закладных предохранительных элементов.
12. Запрещается эксплуатировать стеллажи, имеющие механические повреждения или деформацию элементов, а также пытаться самостоятельно исправлять указанные дефекты или заменять оригинальные элементы.
13. Запрещается превышать установленные технические характеристики стеллажей по нагрузке.
14. Запрещается залезать на стеллажи на высоту более 1,5 м и использовать балки ячеек хранения как опору для людей, работающих с грузом.
15. Запрещается использовать стеллажи в качестве опорных элементов для установки каких-либо конструкций и механизмов (ручных или электрических талей, кран-балок и т.п.).
16. Недопустимо резко опускать (бросать) груз на грузовые балки (ячейку хранения). Опускание и подъем груза следует производить плавно, без рывков. Не допускается задевать грузом элементы конструкции стеллажа, а также пытаться передвинуть паллет, не поднимая его. При подъеме/опускании груза необходимо использовать только исправные паллеты, способные выдержать нормативный вес.
17. Груз должен быть равномерно распределен по всей площади ячейки хранения. Загрузку начинать с краев балки к центру.
18. Во всех остальных случаях следует руководствоваться «Межотраслевыми правилами по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов» (утверждены Мин. труда и соц. развития РФ от 28.10.20г.).

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И КОНТРОЛЬ

1. При соблюдении правил эксплуатации стеллажи не требуют специального технического обслуживания и выдерживают длительный срок службы.
2. При необходимости стеллажные металлоконструкции допускается очищать от загрязнений путем промывки их растворами, не содержащими химически агрессивных веществ.
3. Регулярно, не реже 1 раза в неделю проводить внешний осмотр стеллажей с целью выявления возможных повреждений элементов металлоконструкций с записью в журнал осмотра.
4. Не реже 1 раза в три месяца проверять стеллажи на отсутствии трещин и остаточных деформаций.
5. Для обеспечения нормальной работы стеллажей, поддержания их в постоянной технической готовности, предотвращения поломок необходимо проводить техническое обслуживание (ТО).
6. ТО проводит специальное закрепленное ответственное лицо, из обслуживающего персонала склада или службы главного инженера, прошедшее инструктаж, изучавшее настоящее РЭ, ознакомленное с порядком обслуживания техники на данном предприятии (согласно ГОСТ 55525-2017, ГОСТ 12.3.002-2014).
7. ТО оборудования состоит из:
 - ЕО – ежедневный осмотр на наличие повреждений, деформаций, повреждения покрытия;
 - ТО-1 – раз в три месяца, проверка моментов затяжки болтовых соединений и анкеров (в объёме не менее 1% от их общего количества) крепления раскосов рам (горизонталы, диагоналы, вставки), рам и заходных элементов к полу, балок-портальных связей и соединителей к раме, крепления СВЖ к полу и между собой; проверка зацепления балок к стойкам.
8. Выявленные в результате ЕО и ТО-1 дефекты, устраняются согласно требованиям по текущему ремонту, установленному на предприятии потребителя стеллажей.
9. При проведении ТО контролировать моменты затяжки болтовых соединений:
 - Крепление стеллажа, СВЖ, защиты, заходных элементов к полу (анкер) – 25-30 Нм
 - Соединение стойки с соединителями, пятками, балками-портальными связями и балками для СВЖ – 10–12 Нм
 - Соединение стойки с диагоналями, горизонтальными, вставками; соединение балки и пятки с диагоналями – СВЖ 5–7 Нм
10. Элементы конструкции стеллажа со значительными повреждениями списать, их повторное применение недопустимо. Данные элементы конструкции заменить, заказав их у производителя оборудования.
11. Полное техническое освидетельствование стеллажей проводят не реже одного раза в 12 месяцев организации, аккредитованные в качестве испытательной лаборатории с соответствующей областью аккредитации, либо предприятия-изготовители стеллажей, подвергаемых освидетельствованию.
12. Сотрудники указанных организаций, проводящие полное техническое освидетельствование, должны быть аттестованы на знание требований настоящего стандарта и иметь подтвержденную квалификацию для выполнения визуально-измерительного контроля (ГОСТ 55525-2017).
13. Результаты освидетельствования записываются в паспорте на стеллаж.

7. СРОК СЛУЖБЫ

1. Срок службы стеллажа – 10 лет.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Производитель гарантирует соответствие конструкции ГОСТам и ТУ.
2. Гарантийный срок на оборудование составляет 12 месяцев со дня отгрузки покупателю. При успешном прохождении Полного технического освидетельствования у компании-производителя гарантия продлевается еще на 12 месяцев.
3. Гарантия распространяется на все случаи выхода из строя оборудования, вызванные производственными дефектами или применением материалов и комплектующих ненадлежащего качества, а также вследствие несоответствия заявленных технических характеристик реальным. Причина выхода из строя устанавливается техническими специалистами фирмы-изготовителя или независимой экспертизой.
4. Гарантия не предоставляется в случае выхода оборудования из строя вследствие неправильной эксплуатации, или превышения указанных технических характеристик, наличия механических повреждений, произведенных в процессе эксплуатации и транспортировки, а также конструктивных изменений, сделанных без согласования с изготовителем.
5. Гарантия не распространяется на случаи естественного износа декоративно-защитного покрытия элементов стеллажей в процессе эксплуатации.

